19日本国特許庁

公開特許公報

⑩特許出願公開

昭52—124597

⑤ Int. Cl².G 21 C 7/08

識別記号

⑩日本分類 136 B 421 庁内整理番号 7156—23 個公開 昭和52年(1977)10月19日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全4頁)

匈制御棒自動駆動装置

20特

面 昭51-40605

22出

昭51(1976)4月10日

⑩発 明 者 府川直弘

東京都府中市東芝町 1 東京芝浦 電気株式会社府中工場内

①出. 願

人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 鈴江武彦

外2名

明 細 :

1. 発明の名称

制御棒自動駆動装置

2. 特許請求の範囲

(1) 原子炉の出力を制御しようとする制御権の配慮座標を指定する座標指定装置、上記制御棒の縦方向位置(ポジション)を指定する装置、上記制御棒の引抜及び挿入駆動の開始を指定する装置により自動的に制御棒を駆動することをOTECT=AUTEで なる制御機自動駆動装置。

@PJL SET RESOLUTION=600

の自己診断を可能として関操作の防止を図るよ うにした制御棒自動駆動装置に関する。

原子力発電所等で用いられている原子炉においては、その出力を制御するために百本程度の 制御棒が組込まれており、それらを 1 本ずつ操作することにより必要な熱エネルギーを得るよ りにしている。

ところで、従来上記制御棒を駆動する場合、 目的の制御権を選択した後、引抜あるいは挿入 を指定するレバーと原子炉内を駆動している制

@PJL ENTER LANGUAGE=PCL



19日本国特許庁

公開特許公報

⑪特許出願公開

昭52—124597

①Int. Cl². G 21 C 7/08

識別記号

50日本分類 136 B 421 庁内整理番号 7156—23 码公開 昭和52年(1977)10月19日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全4頁)

54制御棒自動駆動装置

②特 願 昭51-40605

②出 願 昭51(1976)4月10日

⑫発 明 者 府川直弘

東京都府中市東芝町 1 東京芝浦 電気株式会社府中工場内

⑪出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

⑭代 理 人 弁理士 鈴江武彦 外2名

明 細 相

1.発明の名称

制御棒自動駆動裝置

2. 特許請求の範囲

(1) 原子炉の出力を制御しようとする制御梅の配置座標を指定する座標指定装置、上記制御棒の縦万向位置(ボジション)を指定する装置、上記制御棒の引抜及び挿入駆動の開始を指定する装置により自動的に制御棒を駆動することを特徴とする制御棒自動駆動装置。

(2) 制御維を駆動する目的で選択された制御権の廃模、ボジションが予め定められた情報と一致するか否かを計算機またはこれと同等の判断装置で診断し、同時にその判断結果により選択された制御権の駆動を許可あるいは禁止させるようにして誤操作を防止することを特徴とする制御権自動駆動装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は原子炉の出力を制御する制御棒を駆動開始から停止まで自動駆動すると共に各操作

の自己診断を可能として関操作の防止を図るよ うにした制御棒自動駆動装置に関する。

原子力発電所等で用いられている原子炉においては、その出力を制御するために百本程度の 制御棒が組込まれており、それらを1本ずつ操作することにより必要な熱エネルギーを得るよ りにしている。

ところで、従来上配制御棒を駆動する場合合、目的の制御権を選択した後、引抜あるいは挿のなり、引放あるしてがあるしてがあり、一と原子炉内を駆動してがあり、沸騰では一般のにポジションを監視しながらでは一般のでは、またのでは、またの場合では、引放しながら、またの制力を表して、自動を取りには、引放した、自動を取りには、引放した、自動を取ります。

しかし、このように予め定められた制御棒を



定められた順番に操作する作業は数時間に達することもあり、多大な労力を要するとともに疲労による制御棒の誤操作の発生を招くおそれもあつた。また実際に駆動させてはならない制御 神を駆動させたり、目標以上の引抜あるいは挿入を行なつてもそれらの誤嫌作が実行された後で奪報が出されるため誤操作は未然に阻止することができなかつた。

面が十字形の制御棒 1 0 は 4 本の燃料集合体 1 7 に囲まれるように配列されている。そして 前述した制御棒 1 0 及び制御棒 駆動機構 8 は原 子炉圧力容器 1 6 の下部に設置されており、制 御棒 1 0 は図示上方に向つて原子炉圧力容器 1 6 内に挿入される形式となつている。

一方、前述したリードスイッチ I I ~ I 4 は 原子炉圧力容器 I 6 に固定されており、またマグネット I 5 は制御棒 I 0 に設置されている。したがつて、制御棒 I 0 の駆動に応じてマグネット I 5 が移動するとリードスイッチ I I ~ I 4 が作用し、駆動中の制御棒 I 0 のポジションは原子炉底から炉頂(上端)まで 4 8 に分割された縦 万向位置とする。

次に上記のように構成された制御権自動駆動 装置の作用を述べる。まず操作員は制御棒座標 指定装置』から予め定められている制御棒』の の選択を行なう。制御棒座標指定装置』よりの 借号は電子計算機』の入力装置 5 に入力され、 以下図面を参照して本発明の一実施例を説明する。

ことで原子炉内の構成について簡単に述べる。 一般に沸騰水型原子炉(BWR)では第2図に示すように原子炉圧力容器 16 内に数百本の燃料 ※合体 17 が格子状に配列されており、また断

記憶・演算装置 6 の内容を引きたいいいいかける。 では、一番を関するのの信仰をはいます。 のの信仰をはいるのの信仰をはいるのの信仰をはいる。 ない ののでは、 のの信仰をはいる。 ない ののでは、 ののでは、

制御棒引抜・挿入開始接触3がレデイ状態にたったならばこの装置3の要求により引抜あるいは挿入開始信号を出し、出力装置では制御棒以動機構8は出力装置2の信号に従い制御棒10の

特別部52-- 124597(3)

以上により1本の制御棒の操作は完了する。このように、本実施例では、必要最小個数のスイッチの選択操作だけで制御棒10の駆動開始から停止までの自動駆動及び各操作の自己診断が可能となるため、操作員の制御棒操作及び監視が非常に容易になり、かつ誤操作は皆無となし得る。従つて、原子炉の出力制御等を円滑

れる。このような場合には前述した制御権座標指定及びポジション指定を同方法にて複数制御権の本数回だけ繰返すことにより、同時に複数本の自動駆動及び自己診断を行なうことができ

以上述べたよりに本発明によれば、駆動しようとする制御棒の選択、目標ポジションの指定及び引抜あるいは挿入の実行開始の要求係だけで1本の制御棒についての操作が完了するようにし、同時に計算機等に記憶された駆射作により自己診断により自己診断でにより自己診断では、制御棒別動の許可あるいは禁止をするようにともに制御棒の類操作を未然に防止することができる制御棒自動駆動装置が提供できる。

4.図面の簡単な説明

第1図は本発明による制御棒自動駆動装置の一実施例を示すプロック回路図、第2図は同実 施例において、原子炉と制御棒の概略構成を説 にまた最適状態で実施する。上で非常に有効である。

なお、上記説明では自己診断装飾として電子 計算機 4 を用いたが、この電子計算機 4 の部分 をそのまま制御棒座標指定装置 1、制御棒ポジ ション指定装置 2、制御棒引抜・挿入開始装置 3 よりの入力と予め定められた位置情報とを比 較診断し、指示・操作する電気回路とそれに付 随する操作端とに置換えることができる。

また、上配実施例において、信頼性向上のために、常子計算機による制御と、電気回路的, 機械的ハートウエアとを組合せ、相互パツクア ップシステムとして適用することができる。

さらに、制御棒の選択と指定自体を放子計算機によつて行ない、運転負は引抜き崩始の指令 信号を与えるだけの回路とすることもできる。

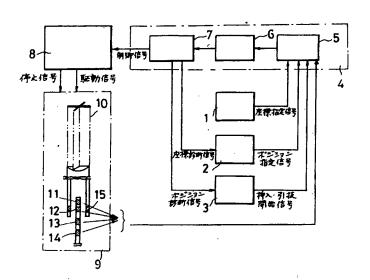
一方、沸牌水型原子炉(BWR) では一般的に 制御枠の駅動方式として 1 本ずつの機作を行な つているが、原子炉出力制御最適化のために同 時に複数本の制御棒を駆動させることが考えら

明するための図である。

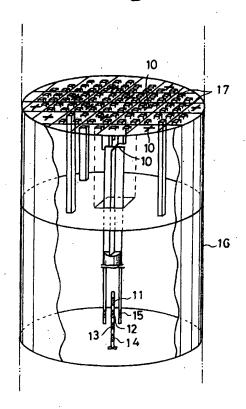
1…制御棒座模指定装置、2…制御機ポシション指定装置、3…制御棒引抜・挿入開始装置、4…電子計算機、5…入力装置、6…配憶・資算装置、7…出力装置、8…制御棒駆動機構、9…原子炉、10…制御棒、11~14…リードスインチ、15…マグネット。

出類人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦

才 2 图



分1 图



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.